

## PR 752

### АРТИКУЛЫ:

**Полиол** : PR 752 - P ST152000  
**Изоцианат** : PR 7 series – I ST000401

### Описание:

Полиуретановая система для вакуумной заливки, обладающих хорошей химической стойкостью, высокой температурной стойкостью и низкой агрессивностью к силиконовым формам аддитивной сшивки. Не содержит ртути, соответствует Европейским директивам: : 2011/65/UE (RoHS), 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC.

### Стандартные физические показатели компонентов:

	PR752-P ST152000	PR7 SERIES-I ST000401	PR752
Внешний вид - цвет	Янтарная жидкость	Бесцветная жидкость	Янтарный цвет
Вязкость по Брукфилду LVT (мПа*с) согласно MO-051	600	1200	ca. 1000
Плотност при 25°C Согласно MO-032	1.15	1.16	1.16

**Внимание :** Согласно номерам партий, материал в конечном итоге может быть чуть темнее или светлее. Цвет не сказывается на финальных свойствах отвержденного материала: \_\_\_\_\_

### Данные по переработке:

Соотношение компонентов по весу	60	100	
Время смешивания при 25°C			60 сек.
Время жизни для 160 г при 25°C Согласно MO-062			6 - 8 минут
Время извлечения при 70°C, толщина 3 мм Согласно MO-116			50 минут

### Средние механические и термические характеристики отвержденного образца:

**Все результаты получаемые после обжига: 1 час при 70°C +2 часа при 130°C + 24 часа при КТ**

	Метод теста	
Твердость по Шору D	ISO 868-2003	87
Температура тепловой деформации (HdT) (°C)	ISO 75-2 : 2013	150
Модуль изгиба (МПа)	ISO178 : 2001	2200
Максимальная прочность на изгиб (МПа)	ISO178 : 2001	96
Модуль упругости ( (МПа) )	ISO 527 : 1993	2000
Максимальная прочность при растяжении (МПа)	ISO 527 : 1993	75
Удлинение до разрыва (%)	ISO 527 : 1993	5
Ударная прочность по Шарпи (кДж.м²)	ISO 179-1/1fU <sup>c</sup> : 2010	11,4
Линейная усадка (толщина 10мм) (mm/m)		8

*Этот документ никогда не может приниматься в качестве Спецификации. Все результаты, показаны в этом документе, базируются на тестах и исследованиях которые сделаны в нашей лаборатории при определенных условиях. Потребитель несет ответственность за пригодность продукта при условиях, которые он сам определяет и тестирует. Фирма Synthene снимает с себя ответственность за последствия использования продукта в условиях, определяемых Потребителем*



Lieu Dit Ferme de L'Evêché – BP20308

60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX

France

Tél. : 03 44 31 72 00 - Tél. international : + 33 3 44 31 72 00

Fax : 01 57 67 44 58 - Fax international : + 33 1 57 67 44 58

E-mail : [contact@synthene.com](mailto:contact@synthene.com)

<http://www.synthene.com>

### **Гигиена и безопасность при использовании :**

Рекомендуется использовать в работе специальную защитную одежду , перчатки и очки. Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

### **Использование в вакуумной машине :**

Предварительно прогреть форму из силикона аддитивной сшивки до 70°C

Тщательно взболтать ПОЛИОЛ перед использованием:

Взвесить ПОЛИОЛ в верхней чашке, учитывая количество, которое останется на стенках и на дне

Взвесьте ИЗОЦИАНАТ в чашке смешивания.

После вакуумирования (10 минут) , вылейте ПОЛИОЛ в ИЗОЦИАНАТ и смешивайте в течение 50-60 секунд(температура компонентов 25°C)

Залить в форму(без пауз)

Поместить форму в печь при 70°C .

В зависимости от толщины , извлечение можно производить после 50 минут. Для получения максимальных свойств материала рекомендуется провести пост-отверждения. При больших размерах деталей рекомендуется конструкционная поддержка для избежания деформации.

### **УПАКОВКА:**

- Комплекты : 2 x (3.0 + 5.0) кг

### **Хранение :**

18 месяцев в оригинальной и закрытой таре, при температуре от 15 до 25°C.

*Этот документ никогда не может приниматься в качестве Спецификации. Все результаты, показаны в этом документе, базируются на тестах и исследованиях которые сделаны в нашей лаборатории при определенных условиях. Потребитель несет ответственность за пригодность продукта при условиях, которые он сам определяет и тестирует. Фирма Synthene снимает с себя ответственность за последствия использования продукта в условиях, определяемых Потребителем*