

HPR 65

Артикулы :

Полиол : SL065 000
Изоцианат : SL000 065

Описание :

Ненанолненный полиуретановый компаунд с твердостью 65 по Шору Д, разработанный для изготовления форм и технических деталей

Переработка при комнатной температуре, но требуется пост-отверждение при повышенных температурах для получения максимальных физико-механических свойств.

Не содержит ртути, соответствует Европейским директивам :

2011/65/EU (RoHS), 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC.

Стандартные физические показатели компонентов

	SL065 000 Polyol	SL000 065 Isocyanate	SL065 065 смесь
Внешний вид -Цвет	прозрачная янтарная жидкость	Бесцветная жидкость	янтарный
Вязкость по Брукфильду (mPa.s) Согласно MO-051	650	1200	
Плотность при 23°C согласно MO-032	1.09	1.15	1.12

Параметры переработки :

Полиол должен быть тщательно перемешан перед использованием

Соотношение компонентов по весу	100	74	
Соотношение компонентов по объему	100	70	
Время жизни для 174 г при 25°C (мин.) Согласно MO-062			13
Время извлечения при 25°C (час)			8
Время извлечения при 70°C (час) (после гелификации)			2

Средние механические и термические характеристики отвержденного образца

- **Все результаты получаемые после отверждения: 2 часа при 70°C + 24 часа при КТ**

	Standard	Data
Твердость по Шору Д	ISO 868 : 2003	65
Модуль изгиба (MPa)	ISO 178 : 2011	450
Максимальная прочность на изгиб (MPa)	ISO 178 : 2011	19
Модуль упругости (MPa)	ISO 527 : 2012	420
Удлинение до разрыва (%)	ISO 527 : 2012	36
Максимальная прочность на разрыв (MPa)	ISO 527 : 2012	18
Прочность на растяжение (%)	ISO 527 : 2012	14
Предел прочности при растяжении (MPa)	ISO 527 : 2012	5
Прочность на сжатие с надрезом- 1eA^b position) (kJ.m ⁻²)	ISO 179 : 2010	20
Абразивная стойкость (TABER 1000 Tr/H22) (mg/100U)	ISO 5470	43
Линейная усадка (толщина 3 мм) (mm/m)	-	6.5
Рабочие температуры (°C)	-	- 20 /+85

The values mentioned on this document are based on tests and researches carried out in our laboratories, in precise conditions. This document cannot be, in any case, considered as a specification data sheet. It is the responsibility of the user to check the convenience of the product in his own conditions, defined and tried by himself.

SYNTHENE company disclaims any responsibility for any consequence occurred by the use of this product.

HPR 65/TDS/EN/ Version 1 – 22/10/2019

• **Все результаты получаемые после отверждения: 24 часа при КТ**

	Standard	Data
Твердость по Шору Д	ISO 868 : 2003	65
Модуль изгиба (MPa)	ISO 178 : 2011	500
Максимальная прочность на изгиб (MPa)	ISO 178 : 2011	20
Модуль упругости (MPa)	ISO 527 : 2012	530
Удлинение до разрыва (%)	ISO 527 : 2012	45
Максимальная прочноть на разрыв (MPa)	ISO 527 : 2012	17
Прочность на растяжение (%)	ISO 527 : 2012	16
Предел прочности на растяжение (MPa)	ISO 527 : 2012	4
Ударная прочность (с надрезом- 1eA ^b) (kJ.m ⁻²)	ISO 179 : 2010	21
Линейная усадка(толщина 3 мм) (mm/m)	-	3
Абразивная стойкость (TABER 1000 Tr/H22) (mg/100U)	ISO 5470	57

Гигиена и безопасность при использовании :

Рекомендуется использовать в работе специальную защитную одежду , перчатки и очки. Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

Переработка ручным способом

Оба компонента перед использованием должны быть гомогенными.

В зависимости от условий перевозки и хранения возможна кристаллизация Полиола. Прогрев компонентов при 70 градусах в течение 1-2 часов возвращает компонентам исходные свойства.

Для получения лучшего результата убедитесь, что емкости и формы не содержат следов влаги. Убедитесь, что форма обработана подходящим разделительным агентом. Смешивайте компоненты шпателем или миксером на низкой скорости во избежание попадания воздуха.

Отвакуумируйте смесь перед заливкой.

После проведения заливки оставьте форму для полимеризации при КТ.

Если планируется отверждение в печи, дождитесь окончания времени жизни - после этого поместите форму в печь.

Для процесса постотверждения рекомендуется дождаться чтобы начался процесс гелификации .

Переработка с помощью вакуумной камеры

**Оба компонента перед использованием должны быть гомогенными.
В зависимости от условий перевозки и хранения возможна кристаллизация Полиола.
Прогрев компонентов при 70 градусах в течение 1-2 часов возвращает компонентам исходные свойства.**

Нагрейте силиконовую форму до 70°C .

Для получения лучшего результата убедитесь, что емкости и формы не содержат следов влаги.

Убедитесь, что форма обработана подходящим разделительным

Тщательно перемешайте полиол перед использованием

Взвесьте ИЗО в верхней чашке (не забывая про остаток на стенках).

Взвесьте Полиол в чашке смешивания

Вакуумируйте в течение 10 минут, затем залейте ИЗО в чашку смешивания и смешивайте минимум 2 минуты

Займите форму и поместите в печь, нагретую до 70 °C

Извлечение возможно через 2 часа . Используйте сжатый воздух для охлаждения формы.

Если деталь потеряла свою форму - поместите деталь обратно в силиконовую форму, и положите в печь - деталь примет необходимые размеры

УПАКОВКА

Упаковка 6 x (1+0,74) кг

Упаковка of 2 x (5+3,7) кг

Хранение :

18 месяцев в оригинальной упаковке при температуре от 15 до 25 °C.

После каждого использования плотно закрывайте бутылки, и храните в сухом месте.