

PR 777

Артикулы :

Полиол : PR 777 Polyol - ST 777000
Изоцианат : PR 7SERIES Isocyanate - ST 000401

Описание :

Полиуретановая смола для вакуумной заливки деталей, имитирующих ПП и ПЭВД Окрашиваемая система. Хорошая термостойкость и низкая агрессивность к силиконовой форме.

Не обладает УФ-стойкостью.

Материал без ртути и соответствует Европейским нормам : 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC, 2011/65/EC (RoHS) and 2017/2102/EC (RoHS 2)

Средние показатели физических свойств компонентов:

	ST 777000 Polyol	ST 000401 Isocyanate	PR 777 Mix
Внешний вид - Цвет	Янтарная жидкость	Полупрозрачная жидкость	Белый
Вязкость при 25 OC (мПа*с) согласно MO-051	230	1200	
Плотность при 25°C согласно MO-032	1.1	1.16	1.13

Параметры переработки

Соотношение компонентов по весу	100	100	
Время смешивания 25°C (сек.)			60
Время жизни для 100г при 25°C Согласно MO-062 (мин.)			10
Время выемки при 70°C Согласно MO-116 (мин.)			45

Средние механические и термические свойства твердого образца

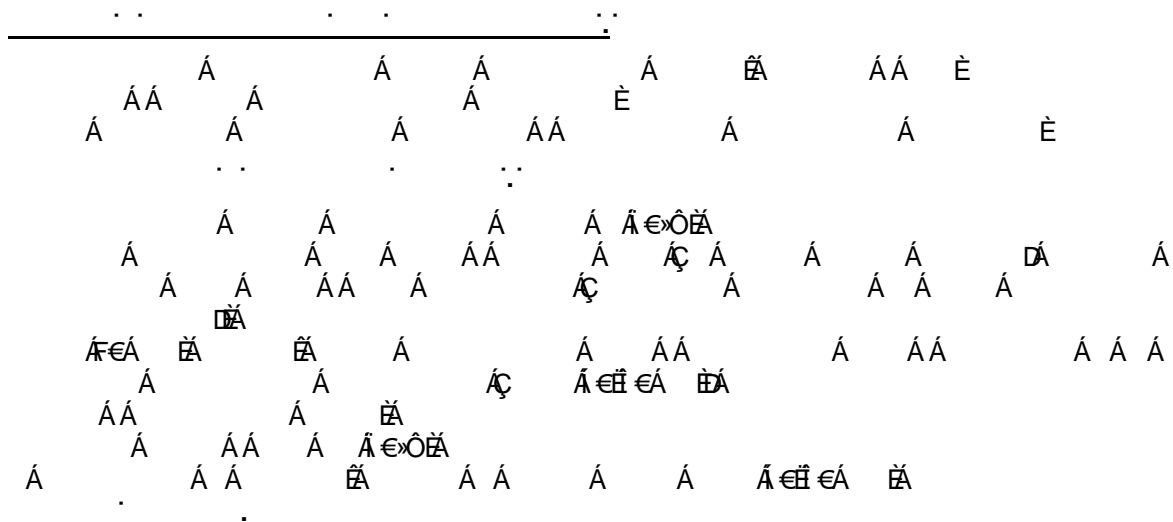
- Все результаты получаемые после :2 часа при 70°C + 24 ч. при комнатной температуре

	Стандарт	Данные
Твердость по Шору Д	ISO 868-2003	75
Температура тепловой деформации (HdT) (°C)	ISO 75-2 : 2013	94
Температура стеклования(Tg) (°C)	ISO 6721-10 : 2015	>120
Модуль упругости (MPa)	ISO 178 : 2011	900
Максимальная прочность на изгиб (MPa)	ISO 178 : 2011	35
Модуль упругости при растяжении (MPa)	ISO 527-1 : 2012	1000
Максимальное напряжение при растяжении (MPa)	ISO 527-1 : 2012	32
Удлинение до разрыва (%)	ISO 527-1 : 2012	35
Предел прочности при растяжении (MPa)	ISO 527-1 : 2012	31.6
Ударная прочность по Шарпи (kJ.m ⁻²)	ISO 179-1/1eU ^b : 2010	60

Этот документ ни в коем случае нельзя рассматривать как спецификацию. Значения, упомянутые в этом документе, основаны на тестах и исследованиях, проведенных в наших лабораториях в точных условиях. Пользователь несет ответственность за проверку пригодности этого материала для собственного применения в соответствии с его надлежащими условиями. Компания SYNTHENE не несет никакой ответственности за любые последствия, возникшие в результате использования этого продукта в условиях Пользователя.

- Все результаты полученные после : 2 часа при 70°C + 2 часа при 100°C + 24 часа при комнатной температуре

	Стандарт	Данные
Температура тепловой деформации(HdT) (°C)	ISO 75-2: 2013	110
Температура стеклования (Tg) (°C)	ISO 6721-10 : 2015	>130
Модуль упругости при растяжении (MPa)	ISO 178 : 2011	930
Максимальная прочность на изгиб (MPa)	ISO 178 : 2011	36
Ударная прочность по Шарпи (kJ.m ⁻²)	ISO 179-1/1eU ^B : 2010	91



Предварительно нагреть силиконовые формы до 70°C. Взвесить полиол и изоцианат в чистой чашке. Тщательно перемешать два компонента до гомогенного состояния(примерно 1 минуту). Перелейте смесь во вторую чистую чашку, избегая попадания материала со стенок чашки во избежание попадания неразмешанных компонентов, и тщательно перемешайте чистым шпателем еще в течении 30 сек. провакуумируйте смесь Залейте форму, избегая образования пузырей(заливать лучше в самую нижнюю точку формы) поместить в печь при 70 °C. Извлечение возможно после 45 минут при 70°C.

Упаковка:

- Коробка 6 комплектов(1 кг+ 1 кг)
- Коробка 2 комплекта (5 кг+ 5 кг)

Хранение :

12 месяцев в исходной и закрытой упаковке при температурном режиме 15 - 25 °C.

Окраска конечного продукта может варьироваться в зависимости от его воздействия ультрафиолета без изменения его свойств.