

PR 700 LS

Артикулы

Полиол : PR 700 P LS - ST 209 000
Изоцианат : PR 7 Series I - ST 000 401

Описание:

Полиуретановая смола для вакуумного литья.

Материал без ртути и соответствует Европейским нормам : 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC, 2011/65/EC (RoHS) and 2017/2102/EC (RoHS 2)

Высокая температурная стойкость (HdT : 130 °C).

Легкая заливка. Низкая агрессивность к силиконовым формам

Хорошая химическая стойкость

Средние физические свойства компонентов:

	PR700 Polyol LS ST 209000	PR7 Series Iso ST 000401	PR 700 LS ST 209401
Внешний вид	Черная жидкость	Прозрачная жидкость	Черная жидкость
Вязкость по Брукфильду LVT (мПас) По MO-051	130	1200	600
Плотность при 25°C По MO-032	1.13	1.15	1.14

Данные переработки:

	PR700 Polyol LS ST 209000	PR7 Series Iso ST 000401	смесь ST 209401
Соотношение компонентов по весу	80	100	
Соотношение компонентов по объему	81.5	100	
Жизнеспособность смеси 200г при 25°C (мин.) По MO-062			6 - 7
Время извлечения при 70°C (мин.) По MO-116			около 45

Средние механические и термические свойства твердого образца

- все результаты получены после отверждения 1 час при 70°C +1 час при 100°C + 2 часа при 120°C + 24 часа при комнатной температуре

	Метод теста	
Твердость по Шору D1	ISO 868-2003	82
Температура стеклования (Tg)(°C)	ISO 6721-10 : 2015	> 130
Температура деформации (HdT) (°C)	ISO 75-2 :2015	130
Модуль упругости (MPa)	ISO 178 : 2011	2300
Максимальная прочность на изгиб (MPa)	ISO 178 : 2011	80
Модуль упругости при растяжении (MPa)	ISO 527-1 : 2012	1800
Удлинение до разрыва (%)	ISO 527-1 : 2012	13
Предел прочности при растяжении (MPa)	ISO 527-1 : 2012	60
Ударная прочность (без надреза) (KJ.m ⁻²)	ISO 179-1/1eU ^b : 2010	60
Линейная усадка(толщина образца 3 мм) (mm/m)	-	2

Этот документ ни в коем случае нельзя рассматривать как спецификацию. Значения, упомянутые в этом документе, основаны на тестах и исследованиях, проведенных в наших лабораториях в точных условиях. Пользователь несет ответственность за проверку пригодности этого материала для собственного применения в соответствии с его надлежащими условиями. Компания SYNTHENE не несет никакой ответственности за любые последствия, возникшие в результате использования этого продукта в условиях Пользователя.

Гигиена и безопасность при использовании :

Рекомендуется использовать спец одежду, перчатки и очки.
Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

Использование в вакуумной машине :

Предварительно нагреть силиконовые (аддитивная сшивка) формы при 70°C.
Взвесить изоцианатную часть смеси в чаше (не забыть остатки продукта)
Взвесить полиольную часть смеси в чаше смешивания (тщательно размешать его перед использованием).
После 10 мин. вакуума, налить изоцианатную часть в полиольную часть и смешивать их до получения совершенной гомогенности (около 60 сек.)
Налить в силиконовую форму.
Положить форму в печь при 70°C.
В зависимости от толщины, извлечь из формы можно после 50 мин.
Дополнительный обжиг нужен чтобы получить самые высокие свойства материала.

Упаковка :

Коробка 6 комплектов(0,8кг+ 1 кг)
Коробка 2 комплекта (4 кг+ 5 кг)

Хранение :

18 месяцев в исходной и закрытой упаковке при температурном режиме 15 - 25 °C.

