

PR408

Артикулы:

Полиол : PR408-POLYOL-SL 408 000

Изоцианат: PR408-ISO-SL 000 408

Описание:

→ PR408 :

Полиуретановая система для вакуумного литья. Имитация АБС и ПЭВД.
Очень хорошая текучесть и заполняемость формы. Материал окрашивается. Стойкость к УФ спектру слабая.
Продукт, совместимый с REACH, отвечающий требованиям Европейских директив:

- 2011/65/UE - 2015/863 - 2017/2102/UE (RoHS 1 and 2)
- 2002/96/EC (WEEE)
- 2000/53/EC (ELVs)
- 2000/11/EC

Средние показатели компонентов:

	PR408 Polyol SL 408 000	PR408 Iso SL 000 408	Смесь SL 408 408
Внешний вид -цвет	Жидкость опалового цвета	Светло-желтая прозрачная жидкость	Желтая жидкость При отверждении - белый
Вязкость по Брукфильду(МПа*с) Согласно МО - 051	600	55	
Плотность при 25°C Согласно МО-032	1.05	1.16	1.12

Параметры переработки:

	PR408 Polyol SL 408 000	PR408 Iso SL 000 408	Смесь SL 408 408
Соотношение компонентов по весу	50	100	
Время смешивания при 25°C (сек.)			120
Время жизни при 100г при 25°C (мин.) Согласно МО-062			5
Время извлечения при 70°C 3 мм(мин.) Согласно МО-116			60
Общее время отверждения			2 часа при 70°C + 24часов при КТ

Этот документ ни в коем случае нельзя рассматривать как спецификацию. Значения, упомянутые в этом документе, основаны на тестах и исследованиях, проведенных в наших лабораториях в точных условиях. Пользователь несет ответственность за проверку пригодности этого материала для собственного применения в соответствии с его надлежащими условиями. Компания SYNTHENE не несет никакой ответственности за любые последствия, возникшие в результате использования этого продукта в условиях Пользователя.

Средние механические и термические характеристики твердого образца

- **Данные после отверждения : 2 часа при 70°C + 24 часа при комнатной температуре**

	Стандарт	Единица	Значение
Твердость	ISO 868 : 2003	По Шору D1	77
Модуль упругости при изгибе	ISO 178 : 2011	МПа	1600
Максимальная прочность на изгиб	ISO 178 : 2011	МПа	60
Модуль упругости при растяжении	ISO 527-1 : 2012	МПа	1700
Удлинение до разрыва	ISO 527-1 : 2012	%	10
Максимальная прочность на разрыв	ISO 527-1 : 2012	МПа	39
Предел прочности на разрыв	ISO 527-1 : 2012	МПа	35
Ударная прочность	ISO 179-1 : 2010 без надреза 1eU ^b	КДж/м ²	28
Температура тепловой деформации	ISO 75-2 : 2013 Метод В	°C	70
Температура стеклования	ISO 6721-10 : 2015	°C	78

Гигиена и безопасность при использовании :

Рекомендуется использовать спец одежду, перчатки и очки.

Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

Переработка с использованием вакуумно-заливочного оборудования

1. Предварительно нагреть силиконовую форму на платиновом катализаторе до 70°C
2. Тщательно перемешать и взвесить отдельные компоненты (Верхняя чашка - ИЗО/ Нижняя чашка : Полиол).
Обратите внимание на остатки на стенке верхней чашки при заливке. Затем поместить компоненты и форму внутрь вакуумной камеры, в нижнюю чашку вставить миксер
3. Дегазировать в течение 10 минут с перемешиванием в нижней чашке (ПОЛИОЛ).
4. Выключите миксер, залейте Изоцианат в чашку смешивания к полиолу.
5. Включите миксер и смешивайте примерно 120 секунд.
6. Сбросьте вакуум в камере примерно на 10%.
7. Заливайте компаунд в силиконовую форму до заполнения
8. Выключите вакуум.
9. Немедленно поставьте форму в печь при 70°C как минимум на 60 минут, в зависимости от толщины заливки
10. Извлечение из формы возможно через 1 час. При необходимости рекомендуется провести пост отверждение для достижения максимальных характеристик

Этот документ ни в коем случае нельзя рассматривать как спецификацию. Значения, упомянутые в этом документе, основаны на тестах и исследованиях, проведенных в наших лабораториях в точных условиях. Пользователь несет ответственность за проверку пригодности этого материала для собственного применения в соответствии с его надлежащими условиями. Компания SYNTHENE не несет никакой ответственности за любые последствия, возникшие в результате использования этого продукта в условиях Пользователя.

Заливка вручную :

1. Предварительно нагреть силиконовую форму на платиновом катализаторе до 70°C
2. Тщательно перемешать и взвесить отдельные компоненты в чистых чашках.
3. Тщательно перемешайте два компонента , и убедитесь, что смесь однородная (примерно 1 мин.)
4. Залейте смесь во вторую чашку, не соскребая со стенок и дна. Мешайте смесь чистым шпателем в течении 30 секунд
5. Вакуумируйте смесь с помощью вакуумного насоса
6. Залейте смесь в форму одним разом(для избежания попадания воздуха), по возможности заливайте в нижнюю точку формы .
7. Поместите форму в печь при 70°C как минимум на 60 минут в зависимости от твердости
8. Извлечение из формы возможно через 1 час. При необходимости рекомендуется провести пост отверждение для достижения максимальных характеристик

УПАКОВКА:

- Комплект(5.0кг ПОЛИОЛ + 2x5.0кг ИЗО) = 15кг

Условия хранения:

12 месяцев с даты производства при температуре 15-25°C.

Комментарии:

Окраска конечного продукта может варьироваться в зависимости от воздействия УФ-излучения без изменения его свойств.

В зависимости от условий хранения и перевозки изоцианат может закристаллизоваться. Поместите изоцианат в печь при 70°C до полного растворения.