

HPE 85 A

Артикулы :

Полиол: HPE 85 A
Изоцианат: HPE 40-85 A

Описание :

Ненаполненный полиуретановый эластомер с твердостью 85 по Шору А, разработанный для изготовления форм и деталей с малыми и средними размерами.

Отверждение при комнатной температуре (18 – 20°C).

Хорошее удлинение на разрыв и прочность на разрыв, даже на надрезанных образцах.

Хорошая температурная стойкость

Не содержит ртути и соответствует следующим Европейским директивам: 2011/65/UE (RoHS), 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC.

Средние физические показатели компонентов:

	HPE 85 A Полиол	HPE 40-85 A Изоцианат	HPE 85 A
Внешний вид - цвет	жидкость светло янтарного цвета	Жидкость янтарного цвета	Жидкость янтарного цвета
Вязкость по Брукфилду при 25°C (mPa.s) Согласно MO-051	650	3300	
Плотность при 25°C Согласно MO-032	1.09	1.08	1.08

Метод переработки:

Соотношение компонентов по весу	30	100	
Соотношение компонентов по объему	32	100	
Время жизни для 300 г при 25° С Согласно MO-062	(мин.)		40
Время извлечения при 25°C	(час)		24
Время извлечения при 70°C (пост отверждение после гелеобразования)	(час)		3

Средние механические и температурные показатели отвержденного материала

Твердость по Шору А (1)		ISO 868 : 2003	85
Максимальная толщина заливки (мм)		-	50
Максимальное напряжение при растяжении при 23 °C (1) (МПа)		ISO 37 : 2004	13
Удлинение до разрыва 23°C (1) (%)		ISO 37 : 2004	900
Сопrotивление раздиру при 23°C (1) (kN.m ⁻¹)		ISO 34 : 2004	54
Абразивостойкость (TABER 1000 Rv / H22 1 kg) (1) (mg/100U)		ISO 5470	18

(1) • Средние показатели после отверждения: 24 часа при КТ + 16 часов при 70°C + 24 при комнатной температуре

Гигиена и безопасность при использовании :

Рекомендуется использовать одежду специальной защиты, перчатки и очки. Работать в хорошо проветриваемом помещении.

Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

Заливка вручную:

Проверьте соотношение компонентов перед заливкой согласно требуемой твердости

Для получения максимального результата форма должна быть абсолютно сухой.

Проверьте совместимость разделительного агента

После взвешивания компонентов рекомендуется размешать их шпателем. Несмотря на то, что продукт показывает отличные результаты по самодегазации, рекомендуется вакуумировать из в камере.

После заливки рекомендуется полимеризовать продукт при комнатной температуре для дегазации продукта.

рекомендуется не ставить залитую деталь в печь до окончания времени жизни

Использование в вакуумной машине :

Проверьте соотношение компонентов перед заливкой согласно требуемой твердости

Для получения максимального результата форма должна быть абсолютно сухой.

Проверьте совместимость разделительного агента

После заливки рекомендуется полимеризовать продукт при комнатной температуре для дегазации продукта

Не рекомендуется ставить залитую деталь в печь до окончания времени жизни

Хранение :

18 месяцев в закрытой таре при 15 - 25 °С.